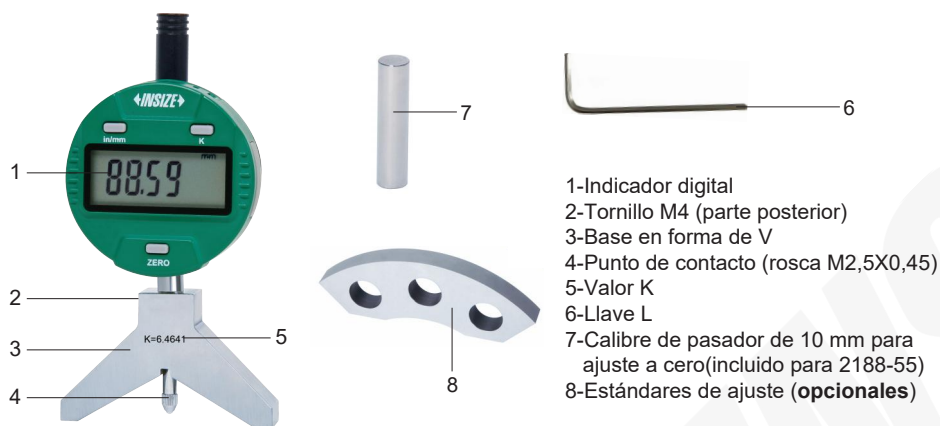




INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Medidores digitales de profundidad de chaveteros

Código	Rango	Resolución	Precisión
2188-55	4-53 mm/0.16-2.09"	0.01 mm/0.0005"	±0.02 mm
2188-143	48-143 mm/1.89-5.63"	0.01 mm/0.0005"	±0.03 mm
2188-233	138-233 mm/5.43-9.17"	0.01 mm/0.0005"	±0.03 mm
2188-323	228-323 mm/8.98-12.72"	0.01 mm/0.0005"	±0.04 mm



1. Mida el radio del arco externo, el ángulo del arco de la superficie medida debe ser superior a 60°, muestre el valor del radio, no es necesario calcularlo

2. Botones:

"in/mm"---pulsación corta: conversión entre pulgadas y milímetros; pulsación larga: establecer la lectura inicial, pulsación corta "in/mm" para cambiar el dígito de 0 a 9, pulsación corta del botón "ZERO" para posicionar el dígito, pulsación larga de "in/mm" de nuevo para salir.

"K"--- pulsación corta: permite ver los ajustes actuales del coeficiente; en el modo de visualización del coeficiente, pulsación larga de "in/mm" para acceder al ajuste del coeficiente, pulsación corta de "in/mm" para cambiar el dígito de 0 a 9, pulsación corta del botón "ZERO" para colocar el dígito, pulsación larga de "in/mm" de nuevo para salir; pulso largo: cambia la dirección de medición.

"ZERO"---pulsación corta: establece el cero; pulsación larga: apaga el dispositivo. Pulse brevemente para encenderlo cuando la pantalla se apague.

Ajustes de conmutación de alta y baja frecuencia:

Después de apagar el dispositivo, mantenga pulsada la tecla in/mm y pulse brevemente la tecla ZERO para encenderlo. Cuando aparezca "----", suelte la tecla in/mm para acceder al ajuste del modo de conmutación de alta y baja frecuencia. Pulse brevemente la tecla in/mm para ajustar el modo de conmutación. Si aparece "Fr-on", significa que la función de conmutación automática de frecuencia está activada.

Si no se pulsa ningún botón ni se acciona la palanca durante 3 segundos, se cambiará automáticamente a alta frecuencia. Si se muestra "Fr-oF", significa que la función de cambio automático de frecuencia está desactivada y el sensor mantiene el estado de alta frecuencia sin cambios. Pulse brevemente el botón ZERO para confirmar y guardar los ajustes del modo de cambio de alta y baja frecuencia, y salga al estado de funcionamiento.

Cuando el salto de frecuencia automático está activado, el medidor se enciende de nuevo o pulse brevemente el botón ZERO para encenderlo, y se mostrará LL durante un segundo, lo que indica que el salto de frecuencia automático está actualmente activado.

Cuando el medidor no se utiliza durante 3 segundos en este modo, el medidor cambiará automáticamente a baja frecuencia, por lo que el consumo de energía es menor y se ahorra más energía, lo que lo hace adecuado para su uso en el estado de medición rutinario.

Cuando se desactiva el salto automático de frecuencia, el medidor se enciende de nuevo o se pulsa brevemente el botón ZERO para encenderlo, y se muestra HH durante un segundo, lo que indica que el medidor mantiene actualmente una frecuencia alta sin salto de frecuencia. En este modo, el medidor seguirá manteniendo una frecuencia alta, un consumo elevado de energía y una vida útil reducida de la batería. Es adecuado para ocasiones en las que se requiere un movimiento rápido de la varilla de medición.

Configuración del tiempo de apagado:

Después de apagar el dispositivo, mantenga pulsada la tecla ABS, pulse la tecla ZERO para encender el dispositivo y, después de que se muestre "----", suelte la tecla ABS para entrar en el modo de configuración del tiempo de apagado. La pantalla predeterminada "6.0" indica que la máquina se apagará automáticamente después de 6 horas de funcionamiento estático. Pulse la tecla ABS para cambiar el valor, que se puede cambiar cada hora entre 0 y 99 horas. Al cambiar a "0.0", significa que el medidor no apagará la máquina automáticamente. Al cambiar la pantalla a "0.0", significa que el medidor no se apagará automáticamente.

3. Revisión y medición:

---Limpie el medidor digital de profundidad de chaveteros y la pieza estándar/de ajuste.

---Compruebe los coeficientes del indicador digital y confirme que coinciden con el valor K del producto. Si el coeficiente es diferente del valor K, reinicie el dispositivo (consulte la función del botón "K").

MN-2188-ES

V3

- Pulse brevemente la tecla "ZERO" para poner a cero el indicador digital. Si el valor indicado disminuye al bajar la varilla de medición, pulse prolongadamente el botón "in/mm" para cambiar la dirección de medición, de modo que el valor indicado aumente al bajar la varilla de medición (consulte la función del botón "in/mm")
- De acuerdo con la pieza estándar/de ajuste, establezca los valores de radio del indicador digital.
- Ajuste la superficie en forma de V del calibre de radio al borde cilíndrico completo de la pieza estándar/de ajuste.
- Pulse brevemente el botón "ZERO" para completar la revisión.
- Ajuste la superficie en forma de V del calibre de radio al borde cilíndrico completo de la pieza de trabajo (fig. 1)
- Lea el valor del indicador digital

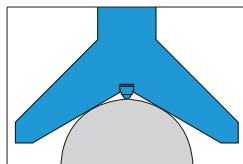


fig.1

4. Accesorios opcionales: cable SPC (7302-, 7305-, 7315-), patrón de ajuste